

PRÜFKONZEPT

QS – WARENEINGANGSKONTROLLE

- Keyence Messprojektor IM-8000 zur Kontrolle von Leiterplatten und Zeichnungsteilen



OPTISCHE PRÜFUNG

- 100% Prüfung aller Lötstellen
- SMD-Lötstellen werden mittels automatischer optischer Inspektion (AOI) geprüft. Dabei werden folgende Fehlerbilder identifiziert:
 - fehlerhafte Lötstellen
 - verpolte Bauteile
 - Verschiebung von Bauteilen in Bezug auf die Padgeometrie
 - zusätzliche Option (bauteilbedingt): OCR-Schrifterkennung (optical character recognition) für Bauteilbeschriftungen
- THT-Lötstellen werden mittels manueller optischer Inspektion (MOI) geprüft.



ERSTMUSTER- UND STICHPROBENPRÜFUNG

- Prüfung und Abgleich der bestückten Bauteile mittels EFA SmartSuite
- Überprüfung nach Stückliste und Bestückungsplan



RÖNTGENPRÜFUNG

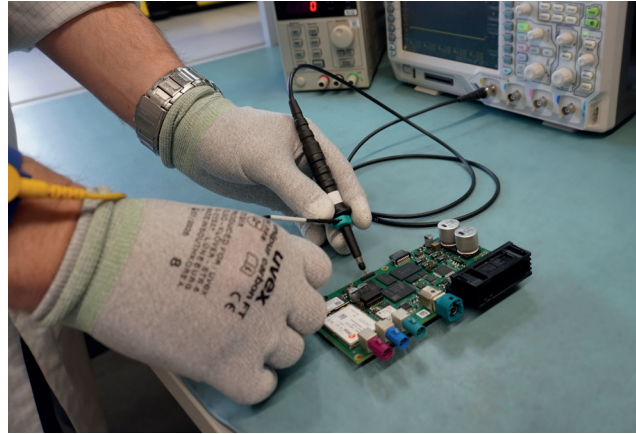
- Röntgenprüfung von unbestückten Bauteilen und gelöteten Baugruppen mittels YXLON Cheetah

PROGRAMMIERUNG

- Programmierung einzelner Bauteile, Baugruppen und Geräte mit kundenspezifischer Firmware
- Beschaffung von programmierten Bauteilen

ICT (IN-CIRCUIT-TEST)

- Reinhardt-Testsysteme mit baugruppenspezifischen Nadelbettadaptern
- Prüfung elektrischer Baugruppen hinsichtlich bestimmter elektrischer Kennwerte einzelner passiver, diskreter Bauteile (Widerstände, Kondensatoren, Dioden, Spulen) oder Cluster (Schaltungsblöcke)
- Überprüfung elektrischer Verbindungen (Kurzschlüsse oder Unterbrechungen)
- Testpunkte zur Adaptierung der Nadeln müssen vom Kunden im Layout vorgesehen werden
- Programmierung von Bauteilen direkt im ICT-Tester möglich



FUNKTIONSPRÜFUNG

- Überprüfung von Funktionen elektronischer Baugruppen und Geräte nach Kundenvorgabe
- vielseitige Testmöglichkeiten, von LED-Schnelltest bis hin zu vollumfänglichen End-of-Line-Test
- Vorprüfungen der Grundfunktionen von Unterbaugruppen vor der Endmontage
- Durchführung von Hochspannungstests zur Prüfung der Spannungsfestigkeit

PRÜFMITTELBAU

- eigene Bohr- und Fräseinrichtung zur Erstellung von Nadelbettadaptern für ICT und Funktionstest
- Erstellung der Prüfsoftware für ICT und Funktionsprüfung nach Kundenvorgabe
- Erstellung und Aufbau von Prüfeinrichtungen nach Kundenvorgabe
- Nachbau und Wartung von bestehenden Prüfgeräten