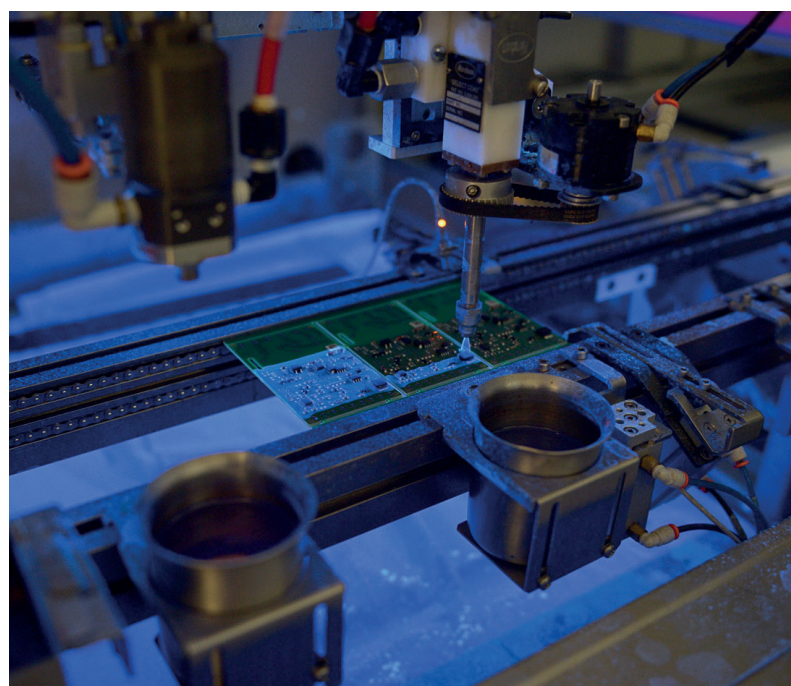
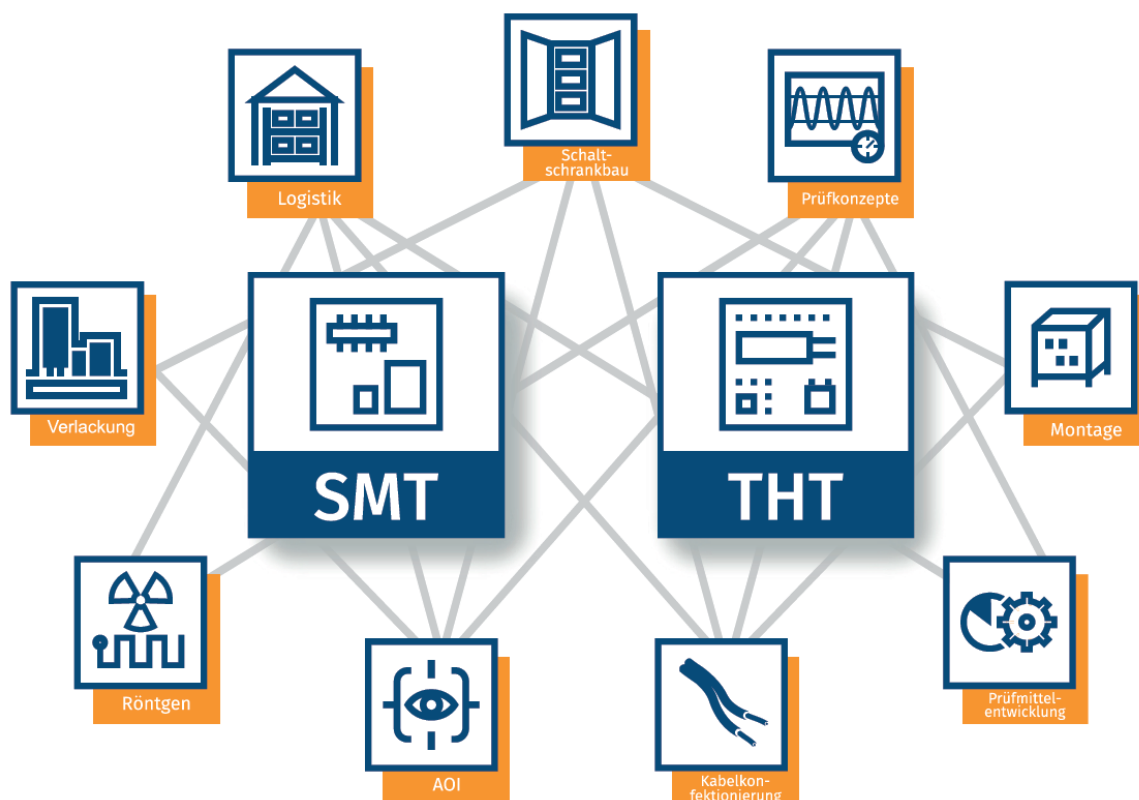


DAS PLUS AN LEISTUNG



SCHALTSSCHRANKBAU

- mechanische Bearbeitung, Aufbau und Verdrahtung von Schaltschränken
- elektrische Prüfung und Isolationstest von Schaltschränken
- kundenspezifische Kennzeichnung und Begleitdokumente

MONTAGE

- Kompletterätemontage nach kundenspezifischen Anforderungen
- Montage von einzelnen Komponenten, wie z.B. Kühlkörpern oder Leitungen
- Arbeiten unter Sauberraumbedingungen möglich (Überdruckkabine inkl. Ionisator)
- vorbereitende Arbeiten für die Endmontage beim Kunden
- Einpresstechnik
- mechanische Bauteilsicherung durch Verkleben (einstellbare Dosiereinrichtungen)
- Baugruppen vereinzeln (automatische Fräse, Rollentrenner, Stegtrenner, halbautomatische Fräse)

VERLACKUNG/ CONFORMAL COATING

- Beschichtungsautomat Asymtek S940 inkl. Inspektionsband und Durchlauftrocknungsöfen
- Selektive Beschichtung
- Oberflächenschutz von elektronischen Baugruppen und Bauteilen gegen Kondenswasser und Verunreinigungen
- Aufbringung des Lackes durch ein Vorhang-Gießverfahren unter geringem Druck
- Randschärfe ca. 1-2 mm
- Nassdicke ca. 70-120 µm
- maximale Leiterplattengröße 350 x 500 mm
- Trocknungsöfen und -raum für atmosphärisch aushärtende Lacke
- Standardlacke von Peters Lackwerke: SL1307 FLZ/232

LOGISTIK

- gemeinsame Entwicklung und Umsetzung von Verpackungskonzepten
- auf Wunsch Versand an Endkunden
- Verpackung von elektronischen Baugruppen, Geräten und Schaltschränken in:
 - ESD-Einwegverpackungen
 - ESD-Pendelverpackungen
 - kundenspezifischen Verpackungen
 - exportkonformen Verpackungen