

Qualitätspolitik, Umweltpolitik und Risikopolitik

Unser Unternehmen, als EMS-Dienstleister (Electronics Manufacturing Services) und Schaltschrankbauer verpflichtet sich, unseren Kunden erstklassige Dienstleistungen und Produkte im Bereich der Fertigung anzubieten. Qualität ist ein zentraler Bestandteil unserer Unternehmenskultur und der Schlüssel zu nachhaltigem Erfolg und zielt darauf ab, exzellente Produkte und Dienstleistungen anzubieten, die den Erwartungen unserer Kunden gerecht werden.

Grundsätze unserer Qualitätspolitik:

1. **Kundenzufriedenheit und Compliance:** Wir verpflichten uns, Produkte und Dienstleistungen bereitzustellen, die die spezifischen Anforderungen unserer Kunden voll erfüllen und alle geltenden Normen und Vorschriften (ISO 9001, ISO 13485, IPC-610) strikt einhalten.
2. **Prozesskontrolle und Verbesserung:** Um die Prozesssicherheit zu maximieren und eine fehlerfreie Produktion sicherzustellen setzen wir modernste Fertigungs- und Prüftechnologien in den Bereichen SMD, THT, Schaltschrankbau und Montage ein. Durch die kontinuierliche Überwachung und Analyse unserer Prozesse identifizieren wir Verbesserungspotential und setzen diese um.
3. **Zuverlässigkeit und Präzision:** Unsere Handarbeiten und Montagen werden mit äußerster Präzision durchgeführt, um die langfristige Zuverlässigkeit unserer Produkte zu garantieren.
4. **Mitarbeiterqualifikation:** Unsere Mitarbeiter werden kontinuierlich geschult, um die neuesten technologischen und qualitätsrelevanten Anforderungen in den Bereichen Elektronikfertigung und Schaltschrankbau zu beherrschen und umzusetzen

Umweltpolitik

Als EMS-Dienstleister tragen wir eine besondere Verantwortung für die Umwelt und verpflichten uns, unsere Prozesse und Produkte so umweltfreundlich wie möglich zu gestalten.

Grundsätze unserer Umweltpolitik:

1. **Nachhaltige Materialien und Verfahren:** Wir setzen umweltfreundliche und nachhaltige Materialien ein. Um schädliche Substanzen in unseren Produkten zu vermeiden, folgen wir Richtlinien wie RoHS und REACH.
2. **Effizienter Ressourceneinsatz:** Wir optimieren unsere Produktionsprozesse, um Energie- und Materialressourcen so effizient wie möglich zu nutzen, und den Ressourcenverbrauch so weit wie möglich zu reduzieren.
3. **Abfallminimierung:** Wir arbeiten kontinuierlich an der Reduzierung von Abfällen und achten auf eine ordnungsgemäße Entsorgung von Reststoffen aus der Elektronikfertigung und dem Schaltschrankbau.
4. **Recycling und Wiederverwendung:** Wir fördern die Wiederverwendung von Komponenten und Materialien, wo immer es möglich ist, und setzen auf Recyclingprozesse, um die Umwelt zu schonen.
5. **Einhaltung von Umweltvorschriften:** Wir befolgen alle geltenden Umweltvorschriften und -standards und arbeiten daran, unsere Umweltleistung kontinuierlich zu verbessern, um die Nachhaltigkeit unserer Produktion und Dienstleistungen zu sichern.

Risikopolitik

Unsere Risikopolitik ist darauf ausgelegt, Risiken in allen Bereichen unseres Unternehmens zu identifizieren, zu bewerten und zu minimieren. Als EMS-Dienstleister und Schaltschrankbauer tragen wir eine besondere Verantwortung für die Qualität und Sicherheit unserer Produkte sowie die Vermeidung von Betriebsunterbrechungen.

Grundsätze unserer Risikopolitik:

1. **Risikomanagementsystem:** Wir haben ein umfassendes Risikomanagementsystem implementiert, das es uns ermöglicht, potenzielle Risiken frühzeitig zu erkennen und geeignete Gegenmaßnahmen zu ergreifen.
2. **Risikobewertung und -kontrolle:** Wir bewerten regelmäßig betriebliche Risiken, wie z.B. in der Lieferkette, Produktion, Qualitätssicherung und Umwelt, und implementieren Maßnahmen zur Risikominimierung.
3. **Proaktive Risikominderung:** Durch kontinuierliche Prozessüberwachung und -verbesserung mindern wir proaktiv potenzielle Risiken in der Produktion, insbesondere in den Bereichen SMD, THT, Handlötung, Schaltschrankbau und Prüffeld.
4. **Sicherstellung der Produktkonformität:** Wir stellen sicher, dass alle Produkte die relevanten Standards (ISO 9001, ISO 13485, IPC-610) erfüllen und setzen präventive Maßnahmen ein, um regulatorische und technische Risiken zu minimieren.
5. **Schulungen und Sensibilisierung:** Unsere Mitarbeiter werden regelmäßig geschult, um Risikobewusstsein zu fördern und sicherzustellen, dass alle relevanten Sicherheits- und Qualitätsrichtlinien eingehalten werden.

Diese Richtlinien unterstützen unser Bestreben, hochwertige, nachhaltige und sichere Produkte sowie Dienstleistungen anzubieten und gleichzeitig Risiken effektiv zu managen und zu minimieren.